



TRANSPALETA ELÉCTRICA

WS60-15/18

Haz
Tu trabajo
Más fácil



WS 60-15/18

TRANSPALETA ELÉCTRICA

MODELO				WS 60-15	WS 60-18
CARACTERÍSTICAS					
1.1	Capacidad	Q	kg	1500	1800
1.2	Centro de carga	C	mm	600	600
1.3	Tipo de operador	/		Caminando	Caminando
1.4	Dirección eléctrica asistida(EPS)	/		N/A	N/A
DIMENSIONES					
2.1	Altura de levante	H1	mm	85~200	85~200
2.2	Altura máxima uña	H	mm	200	200
2.3	Altura mínima uña	H2	mm	85	85
2.4	Altura mando en conducción min./max.	H5	mm	895-1210	895-1210
2.5	Altura cuerpo trasero	H4	mm	650	650
2.6	Ancho estandar uña	B1	mm	540/560/685	540/560/685
2.7	Largo uña	L	mm	1150	1150
2.8	Espesor uña	S	mm	54	54
2.9	Ancho uña	E	mm	160	160
2.10	Largo total	L1	mm	1610	1610
2.11	Largo trasero	L2	mm	445	445
2.12	Ancho total	B	mm	680	680
2.13	Radio de giro mínimo	Wa	mm	1430	1430
2.14	Ancho pasillo (800*1200mm pallet):	Ast	mm	1730	1730
2.15	Ancho pasillo (1000*1200mm pallet):	Ast	mm	1850	1850
PERFORMANCE					
3.1	Veloc. desplazamiento max.	con carga	km/h	3.5	3.5
		sin carga	km/h	4	4
3.2	Veloc. de levante max.	con carga	m/s	0.035	0.035
		sin carga	m/s	0.045	0.045
3.3	Veloc. de descenso max.	con carga	m/s	0.06	0.06
		sin carga	m/s	0.04	0.04
3.4	Pendiente	con carga	%	5	5
		sin carga	%	7	7
PESO					
4.1	Peso sin batería		kg	230	230
4.2	Peso con batería		kg	260	260
RUEDA					
5.1	Tipo de rueda (motriz/carga)	/		PU	PU
5.2	Cantidad de ruedas (motriz/balance/carga)	/		7(1/2/4)	7(1/2/4)
5.3	Tamaño mando	D1	mm	210*75	210*75
5.4	Tamaño rueda de carga	D2	mm	80*60	80*60
5.5	Tamaño rueda de balance	mm		70*35	70*35
5.6	Base rueda	Y	mm	1275	1275
SISTEMA DE CONDUCCIÓN					
6.1	Motor de avance		kw	DC 0.65	DC 0.75
6.2	Motor de levante		kw	DC 0.8	DC 0.8
6.3	Voltaje		V	24	24
6.4	Capacidad batería		Ah	12V65AH/2	12V65AH/2
6.5	Tamaño max. caja batería (L.*An.*Al.)		mm	225×135×178	225×135×178
6.6	Freno de desplazamiento		/	Regenerativo	Regenerativo
6.7	Tipo de freno		/	Electromagnetico	Electromagnetico
6.8	Controlador		/	1212P-2501(CURTIS)	1230-2402(CURTIS)

